

Unipetrol RPA, s.r.o. Oddělení technického dozoru	Výměníky tepla a jejich části - TDP	N 11 140

Norma je závazná pro všechny útvary společnosti a externí organizace, které objednávají, přejímají a dodávají kompletní výměníky tepla a jejich části.

Útvary jsou povinny seznámit s normou všechny externí organizace, které pro ně provádějí tyto činnosti a pro které je norma rovněž závazná.

O b s a h :

- 1- Všeobecná ustanovení
- 2- Technické požadavky
- 3- Přejímání
- 4- Předávaná dokumentace
- 5- Balení a doprava
- 6- Seznam citovaných norem a dokumentů

1. Všeobecná ustanovení

1.1 Rozsah platnosti

Tato norma platí pro objednávání, přejímání a dodávání kompletních výměníků tepla a jejich částí.

Tato norma neplatí pro objednávání hydrogenačních regeneračních svazků.

- 1.2 Před objednáním konkrétního výměníku, je povinnost vše projednat s OTD.
- 1.3 Výměníky tepla se objednávají jako kompletní celky dle příslušných výkresů.
- 1.4 Části výměníků tepla pro opravy se objednávají jednotlivě.
- 1.5 Objednávka i POBJ - požadavek na objednávku, musí obsahovat tyto údaje:
 - a) celkový počet objednaných celků nebo částí,
 - b) rozpis detailů s udáním počtu kusů,
 - c) čísla výkresů,
 - d) pracovní médium,
 - e) pracovní parametry (tlak, teplota).

Nahrazuje: N 11 140 z 1. 9. 1996	Správce normy: Sekce kontroly procesů a údržby	Platnost od: 2. 9. 2013
--	--	-----------------------------------

2. Technické požadavky

- 2.1 Veškeré výměníky tepla a jednotlivé části se provádějí dle výkresů, které předepisuje objednávka.
- 2.2 Na víka, pláště a hrdla vyrazí výrobce znak/logo své firmy (podniku), značku materiálu a číslo tavby.
- 2.3 Výměníky a jejich části, musí být označeny podle ČSN 69 0010-5.3.

3. Přejímání

- 3.1 Kompletní výměníky tepla a trubkové svazky přejímá u výrobce zodpovědný zástupce objednavatele - pracovník technické kontroly strojní, technický pracovník údržby případně revizní technik vyhrazených tlakových zařízení OTD, zástupce odd. investic.
- 3.2 Zasunutí trubkového svazku do pláště výměníku tepla za přítomnosti zodpovědného zástupce objednavatele se provádí pouze tehdy, je-li tento požadavek uveden v objednávce.
- 3.3 Veškeré těsnostní a tlakové zkoušky se provedou za přítomnosti zodpovědného zástupce objednavatele.
- 3.4 Při přejímce bude zodpovědnému zástupci objednavatele předložena kompletní technická dokumentace v rozsahu podle odst. 4.

4. Předávaná dokumentace

- 4.1 Pro výměníky a jejich části dodá výrobce revizní knihu - pasport, který bude obsahovat:
 - 4.1.1 Kompletní průvodní technickou dokumentaci, specifikovanou na výrobním výkrese, nebo dohodnutou v objednávce, výkresy a pevnostní výpočet (u TNS vše podle ČSN 69 0010).
 - 4.1.2 Atesty použitých materiálů včetně zprávy o provedené pozitivní materiálové identifikaci (PMI) v rozsahu podle S 338.
 - 4.1.3 Protokoly o kontrolách svarových spojů s vyhodnocením.
 - 4.1.4 Protokoly o dalších předepsaných nebo provedených nedestruktivních kontrolách materiálů nebo svarových spojů s vyhodnocením.
- 4.2 Výsledek konečné/stavební a 1. tlakové zkoušky, potvrzený revizním technikem vyhrazených tlakových zařízení výrobce a zástupcem autorizované osoby, jedná-li se o stanovený výrobek dle zákona 22/1997 Sb.

5. Balení a doprava

- 5.1 Kompletní výměníky tepla a jejich části se dodávají nebalené, opracované plochy budou natřeny konzervačním nátěrem.
- 5.2 Celé zařízení nutno zabezpečit proti poškození během dopravy.
- 5.3 Všechna hrdla musí být zaslepena a zajištěna proti vniknutí nežádoucích částí a poškození těsnících ploch přírub.

6. Seznam citovaných norem a dokumentů

- | | |
|--|---|
| ČSN 69 0010 | - Tlakové nádoby stabilní |
| Vyhláška č. 18/1979 Sb.
ČÚBP a ČBÚ | - kterou se určují vyhrazená tlaková zařízení a stanoví některé podmínky k zajištění jejich bezpečnosti |
| Vyhláška č. 551/1990 Sb.
ČÚBP a ČBÚ | - kterou se mění a doplňuje vyhláška č. 18/1979 Sb. |
| NV č. 26/2003 Sb. | - kterým se stanoví technické požadavky na tlaková zařízení |
| Zákon č. 22/1997 Sb. | - o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů |
| S 338 | - Vstupní kontrola kovových materiálů a výrobků z nich nedestruktivními metodami |